

图纸提供单位

器外文化

项目名称

米家电动精修螺丝刀使用说明书 - 国际版

版本号

1.9

设计时间

20210818

设计师

陈姝彤

材质工艺要求

材质要求: 105g金东太空哑粉纸

制作工序: 印刷+哑油+模切

工艺要求: 模切走位 ≤ ± 0.5mm

颜色及专色: 内容色: pantone Cool Gray 11C

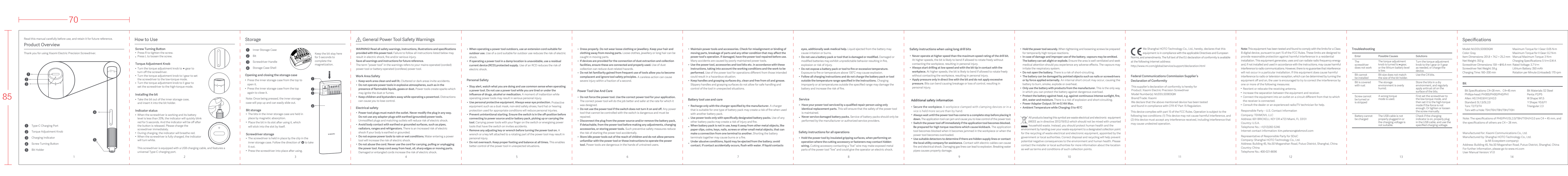
纹理要求

- 图纸变更:
- 变更前: 变更后: 调整版面, 更改logo (V1.1)
  - 变更前: 变更后: 台湾香港产品名称修改; 封面页码调整; 0-45°C (V1.2)
  - 变更前: 变更后: 日本电池回收标志修改 (V1.3)
  - 变更前: 变更后: 日本电池回收文字部分修改 (V1.4)
  - 变更前: 变更后: 更改logo (V1.5)
  - 变更前: 变更后: 增加台湾废电池回收标志 (V1.6)
  - 变更前: 变更后: 增加德语认证信息 (V1.7)
  - 变更前: 变更后: 俄语增加EAC标志和原产国信息 (V1.8)
  - 变更前: 变更后: 空载转速: 200 (V1.9)

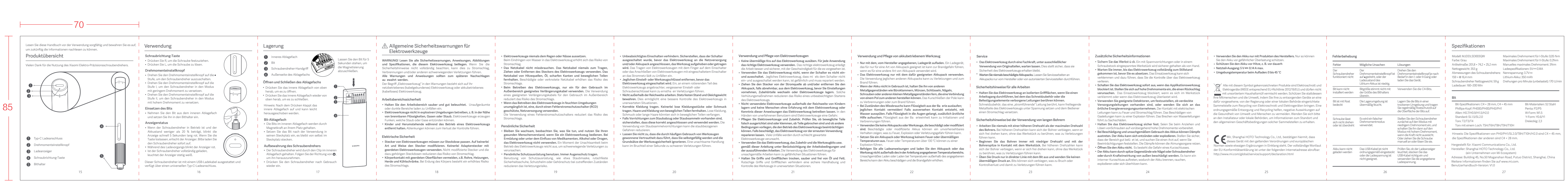
比例 1:1 单位 mm



英



德



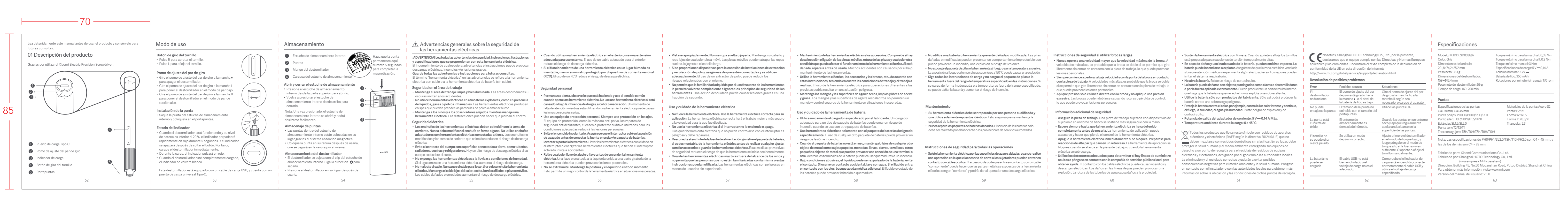
意



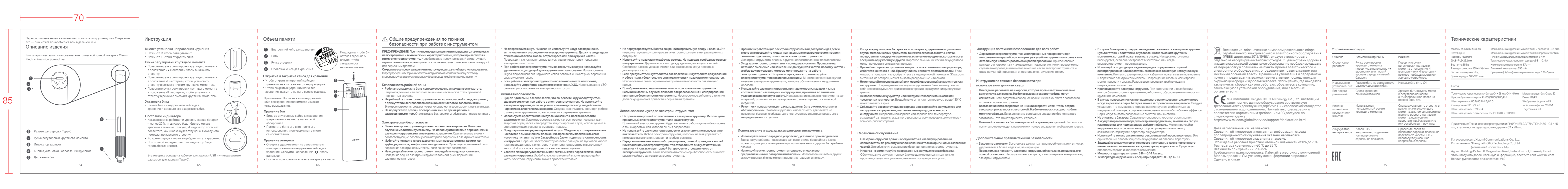
法



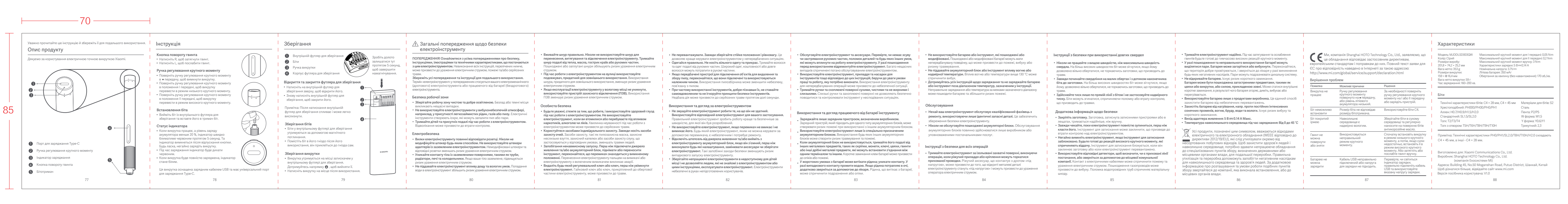
西



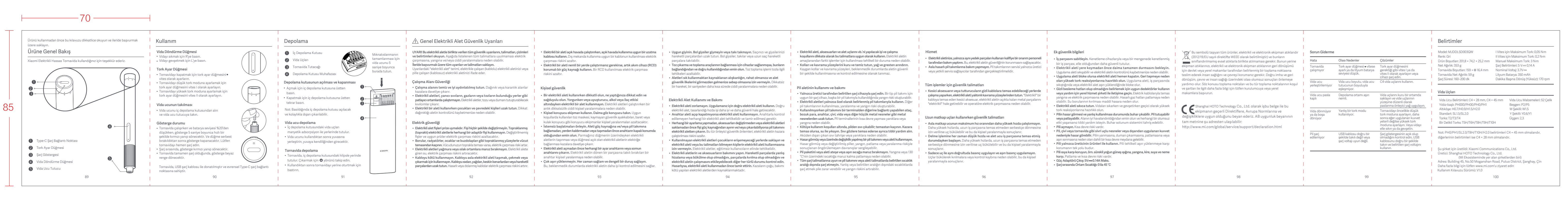
俄



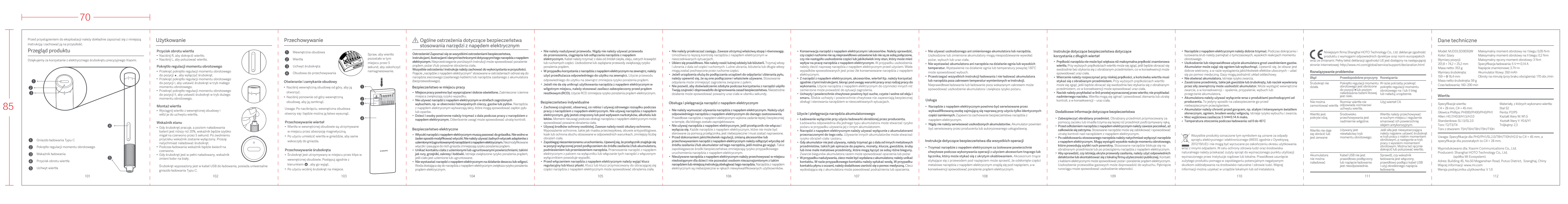
乌



土



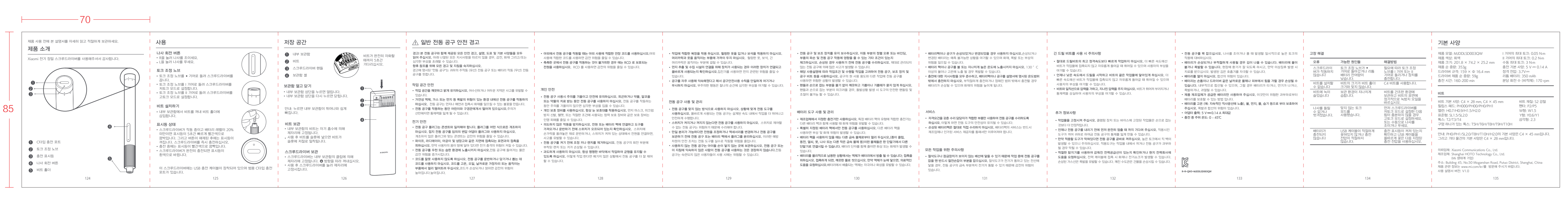
波



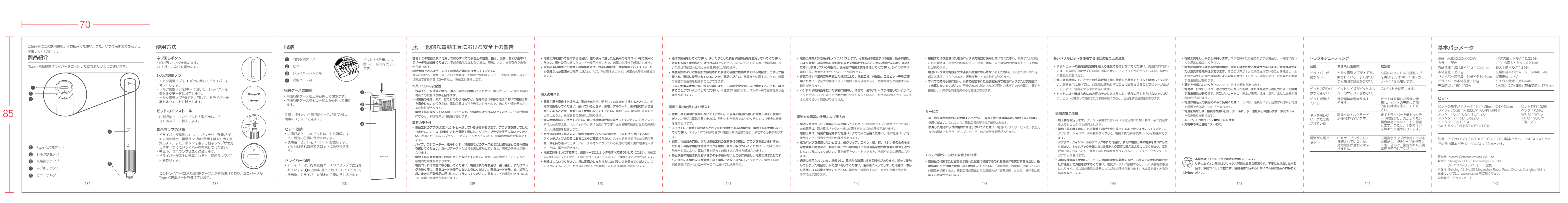
阿



韩



日



荷



台湾繁体

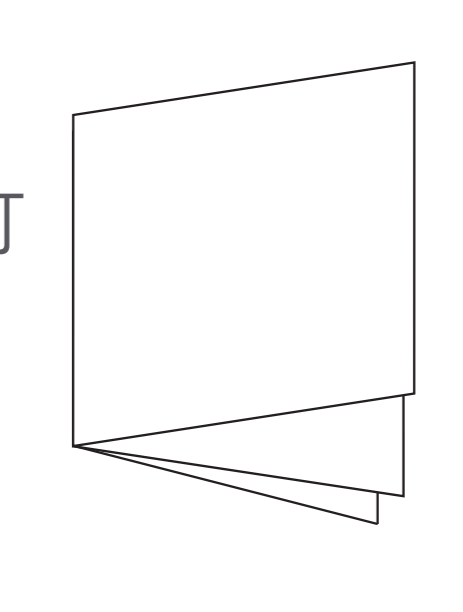


香港繁体



封面

装订方式: 骑马钉



模切: \_\_\_\_\_  
折痕: - - - - -